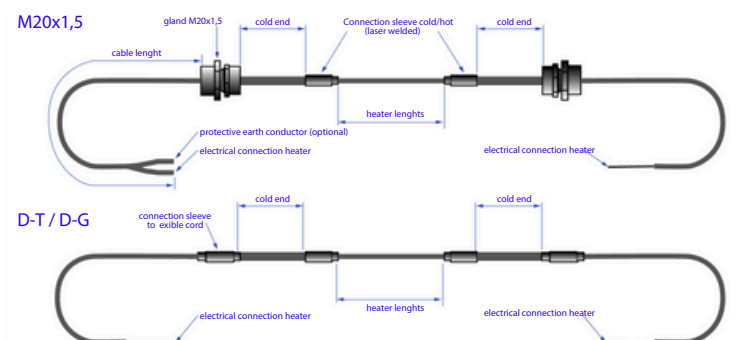


CAVI SCALDANTI AD ISOLAMENTO MINERALE CON CODE FREDDI GIUNTATE

I cavi scaldanti ad isolamento minerale Lorenzoni rappresentano la soluzione ideale nei processi di riscaldamento quando occorrono elevate potenze (oltre i 100W/mt) ed elevate temperature di mantenimento (fino a 800°C), nelle installazioni in aree con pericolo di esplosione ed incendio (ATEX), nelle lunghe tubazioni con alimentazione solo ad un terminale.

Tutti i cavi scaldanti possono essere prodotti con le estremità fredde collegate attraverso un tubo saldato a tenuta di vuoto, resistente fino alla temperatura massima del cavo scaldante. Questo permette di portare fuori le estremità fredde in modo semplice attraverso raccordi o mediante saldatura. Per l'applicazione di riscaldamento con elevata densità di potenza, l'utilizzo di estremità fredde risulta essenziale.



DATI TECNICI

- Tolleranza sulla resistenza: +/-10% (standard)
- Tolleranza sulla lunghezza della parte calda (standard): +/-1% fino a 5 m, al di sotto +/-5 cm
- Raggio di curvatura: 2-3 x Ø guaina
- Non piegare il cavo scaldante ripetutamente
- La zona del manicotto di collegamento caldo-freddo compresa da 30mm prima e 30mm dopo non deve essere soggetta a piegatura né a momenti torcenti
- Max. tensione/potenza a seconda del diametro della guaina, del gradiente della temperatura del cavo scaldante e massimo flusso di energia termodinamica/cicli di riscaldamento
- Minerale isolante: Ossido di magnesio (MgO), o altro isolante su richiesta
- Uso consigliato:
 - guaina in acciaio inox fino a 600°C
 - guaina in Alloy 600 fino a 1000°C

TIPO DI COLLEGAMENTO CALDO/FREDDO DELLE PARTI:

DL: manicotto di collegamento in metallo, saldatura a laser

DH: manicotto di collegamento in metallo brasato

TIPO DI COLLEGAMENTO PARTI FREDDI:

D: cavi di alimentazione

D-T: cavo isolato in teflon

D-G: cavo isolato in fibra di vetro

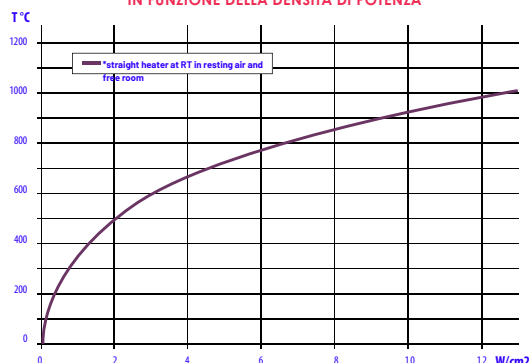
K: connettori in ceramica

M20x1,5: raccordo in ottone con 300mm di cavo completo di terra

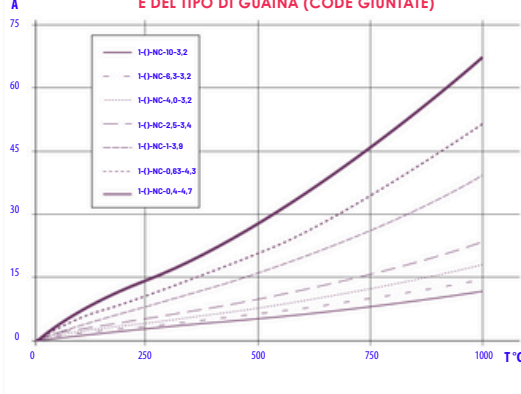
LORENZONI



TEMPERATURA SUPERFICIALE DELLA GUAINA
IN FUNZIONE DELLA DENSITÀ DI POTENZA



CORRENTE IN FUNZIONE DELLA TEMPERATURA
E DEL TIPO DI GUAINA (CODE GIUNTATE)



DIAMETRO (mm)	RESISTENZA CIRCUITO (Ohm/m) a 20°	CODICE GUAINA ALLOY 600	CODICE GUAINA ACCIAIO INOSS. AISI 321
3,20	10,00	1-I-NC-10,0-3,2	1-VA4-NC-10,0-3,2
3,20	6,30	1-I-NC-6,3-3,2	1-VA4-NC-6,3-3,2
3,20	4,00	1-I-NC-4,0-3,2	1-VA4-NC-4,0-3,2
3,40	2,50		1-VA4-NC-2,5-3,4
3,60	2,50	1-I-NC-2,5-3,6	
3,90	1,00		1-VA4-NC-1,0-3,9
4,10	1,00	1-I-NC-1,0-4,1	
4,30	0,63	1-I-NC-0,63-4,3	1-VA4-NC-0,63-4,3
4,70	0,40	1-I-NC-0,40-4,7	1-VA4-NC-0,40-4,7
ESTREMITA' FREDDI			
DIAMETRO (mm)	RESISTENZA CIRCUITO (Ohm/m) a 20°	CODICE GUAINA ALLOY 600	CODICE GUAINA ACCIAIO INOSS. AISI 321
4,90	< 0,007	1-I-Cu-0,007-4,9	
5,30	< 0,007		1-VA4-Cu-0,007-5,3

MATERIALE RESISTIVO	K=Constantan	Ni=Nickel	NC=NiCr80/20	BA=NiFe70/30				
MATERIALE GUAINA	VA=AISI 304L	VA2=AISI 304	VA3=AISI 316L	VA4=AISI 321	VA5=AISI 316Ti	VA6=AISI 314	VA7=AISI 309	VA8=AISI 310S
	I=ALLOY 600	I2=ALLOY 601	I3=ALLOY 625	I4=ALLOY 800	I5=ALLOY 825			