

CAVI SCALDANTI AD ISOLAMENTO MINERALE CON CODE FREDDI IN LINEA

I cavi scaldanti ad isolamento minerale Lorenzoni rappresentano la soluzione ideale nei processi di riscaldamento quando occorrono elevate potenze (oltre i 100W/mt) ed elevate temperature di mantenimento (fino a 800°C).

Ideali per le installazioni in aree con pericolo di esplosione ed incendio (ATEX), nelle lunghe tubazioni con alimentazione solo ad un terminale.

Il cavo scaldante terminato con code in linea non ha variazioni di diametro tra la parte riscaldata e le estremità fredde.

Per questo può essere fissato facilmente su superfici o su scanalature con piccolo raggio di curvatura.

La massima temperatura di esercizio è di 1000°C.

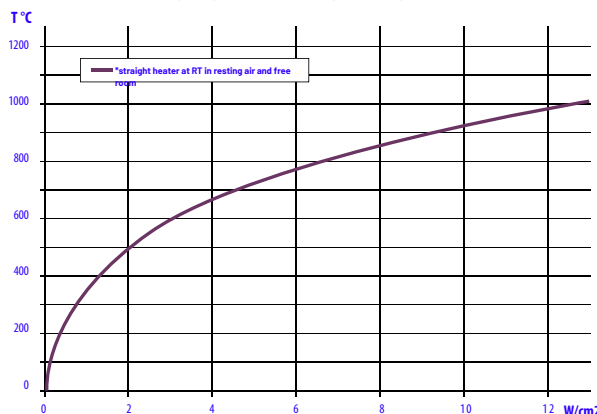
Per applicazioni sotto vuoto o ad alte temperature sono disponibili connettori in ceramica.

In ambiente con temperature fino a 200°C può essere utilizzato un collegamento via cavo tramite connessione incapsulata ermeticamente.

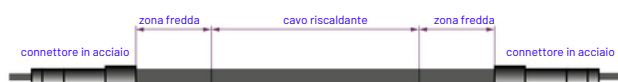
LORENZONI



TEMPERATURA SUPERFICIALE DELLA GUAINA IN FUNZIONE DELLA DENSITÀ DI POTENZA



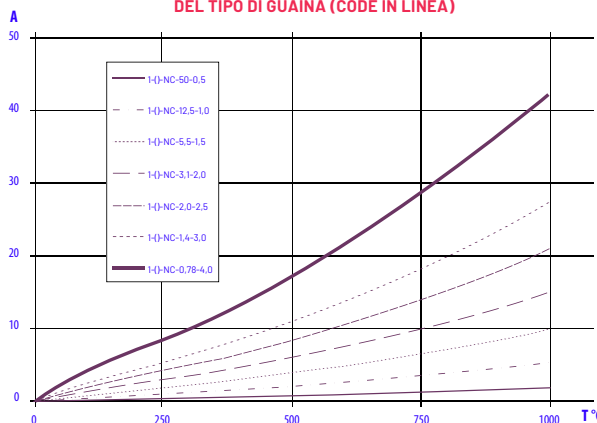
RISCALDATORE CON NUCLEO SINGOLO CON ESTREMITÀ FREDDI REALI (DESIGN PERSONALIZZATO)



DATI TECNICI

- Tolleranza sulla resistenza: +/-10% (standard)
- Tolleranza diametro guaina: +/-0,05mm
- Materiale del filo resistivo: NiCr80/20 (standard)
- Materiale della guaina: acciaio inox o Alloy (standard)
- Raggio di curvatura: 2-3 x Ø guaina
- Non piegare il cavo riscaldante ripetutamente
- Tolleranza sulla lunghezza della parte calda: <1m: +/-10%, >1m +/- 5% (min. +/- 100mm)
- Lunghezza della parte fredda: personalizzata
- Max. tensione/potenza a seconda del diametro della guaina, del gradiente della temperatura del cavo scaldante e massimo flusso di energia termodinamica/cicli di riscaldamento
- Minerale isolante: Ossido di magnesio (MgO), o altro isolante su richiesta
- Uso consigliato:
 - guaina in acciaio inox fino a 600°C
 - guaina in Alloy, fino a 1000°C

CORRENTE IN FUNZIONE DELLA TEMPERATURA E DEL TIPO DI GUAINA (CODE IN LINEA)



VARIANZI DELLA RESISTENZA DEL CIRCUITO

GUAINA (mm)	LUNGHEZZA MINIMA PARTE CALDA (mm)	STANDARD Parti calde ohm/mt a 20°	STANDARD Parti fredde ohm/mt 20°	ALTA Parti calde ohm/mt a 20°	ALTA Parti fredde ohm/mt 20°
1,0	250	12,5	<0,6	-	-
1,5	300	5,5	<0,3	12,5	<0,5
2,0	250	3,1	<0,15	7,0	<0,2
2,5	500	2,0	<0,1	4,5	<0,15
3,0	500	1,4	<0,07	3,1	<0,1
3,5	500	1,0	<0,05	2,3	<0,07
4,0	500	0,8	<0,04	1,8	<0,06

MATERIALE NUCLEO	K=Constantan	Ni=Nickel	NC=NiCr80/20	BA=NiFe70/30				
MATERIALE GUAINA	VA=AISI 304L	VA2=AISI 304	VA3=AISI 316L	VA4=AISI 321	VA5=AISI 31 6T1	VA6=AISI 314	VA7=AISI 309	VA8=AISI 310S
	I=ALLOY 600	I2=ALLOY 601	I3=ALLOY 625	I4=ALLOY 800	I5=ALLOY 825			